SL 50

FROZEN DICE

Produttore di ghiaccio con contenitore incorporato - Sistema a spruzzo
Produzione giornaliera fino a 32 kg

• Position n°

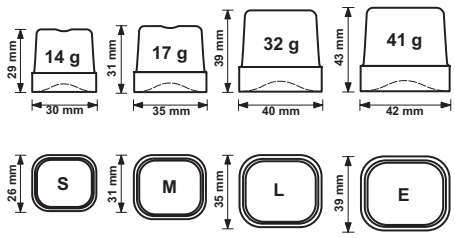
• Campi di utilizzo

Hotel	● ● ● ● ● ● ●	Mercati ittici	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
Ristoranti	● ● ● ● ● ○ ○	Supermercati	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
Fast food	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	SPA	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
Bar	● ● ● ● ● ● ●	Medicale	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
Discoteche	● ● ● ● ● ● ●	Industria	● ○ ○ ○ ○ ○ ○

• Features & Plus

- Cubetto pieno, cristallino e compatto
- Struttura esterna AISI 304, finitura Scotch Brite
- Griglie laterali per una migliore areazione
- Pannelli laterali rimovibili
- Sistema funzionamento elettromeccanico
- Condensazione ad aria oppure ad acqua
- Voltaggio standard e voltaggi speciali
- Sportello coibentato a scomparsa
- Interruttore ON-OFF
- Isolamento contenitore interno privo di HCFC
- Conformità Direttiva RoHS
- Pulizia semplificata grazie alle superfici arrotondate
- Modello in Classe Tropicale +43°C
- Filtro esterno protettivo, rimovibile, facilmente pulibile
- Modello sotto banco

• Cubetti disponibili per questo modello



• Prod. 24h

Temp. aria	Temp. acqua	Prod. 24h kg
10° C	10° C	32
21° C	15° C	28
32° C	21° C	22

Garanzia 2 anni
soggetta a limitazioni

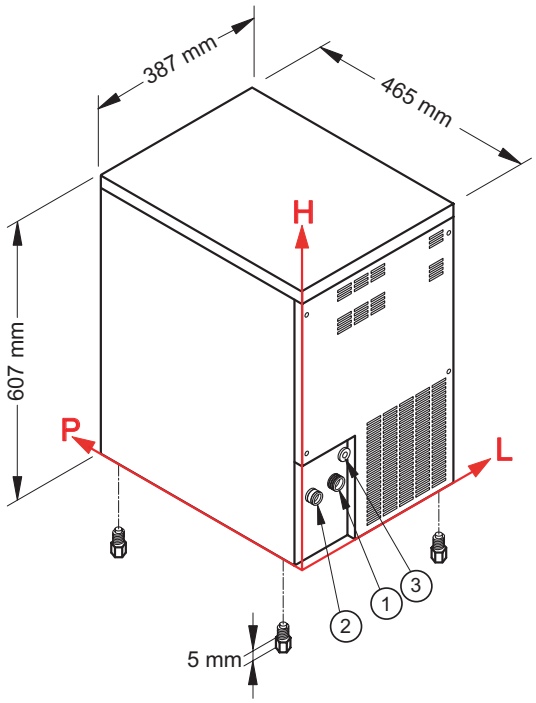
• Certificazioni disponibili per questo modello

DORA MARCHETTINI Srl
Via Pian del Marmo 6 - 00166 Roma
Tel: 06.6245325 - 06.6243669
Email: info@doramarchettini.com

SL 50

FROZEN DICE

Produttore di ghiaccio con contenitore incorporato - Sistema a spruzzo
Produzione giornaliera fino a 32 kg



Connessioni

Le misure sono riferite all'angolo in basso a sinistra (L-H-Ø)

① Ingresso acqua:
129 mm - 137 mm - 3/4"

② Scarico acqua:
56 mm - 137 mm - 24mm

③ Connessione elettrica:
89 mm - 180 mm

Condizioni d'installazione

- Installazione: **Interna**

	Min	Max
Temperatura ambiente	+10° C	+43° C
Temperatura acqua	+3° C	+32° C
Voltaggio	-10%	+10%
Pres. acqua in ingresso	1bar (14 psi)	6bar (84 psi)

Dati tecnici

Produzione in 24h	28 kg
Capacità contenitore, fino a	6 kg
Condensazione	A - W
Tipo di cubetto	14-**17**-32-41 g
Refrigerante	R404A - R452A
Voltaggio standard	220-240 V ~ 50 Hz
Consumo elettrico	290 W
Fusibile	10 A
Consumo d'acqua	A: 5,1 l/kg W: 14 l/kg
Dimensioni (L-P-H mm)	387 - 465 - 607
Dimensioni imballo (L-P-H mm)	440 - 520 - 780
Peso netto	39 kg
Peso lordo	41 kg
Finitura	Acciaio inox 18/8, scotch brite

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi validi alle seguenti condizioni:

Dimensioni senza piedini	Cubetto standard (17 g)	Temperatura ambiente +21° C	Temperatura acqua +15° C	Consumo elettrico a +43° C (Voltaggio standard)

Refrigerante R404A

I modelli ed i dati riportati possono essere soggetti a modifiche senza alcun preavviso

Rev. 01 - Pubblicato Maggio 2018

DORA MARCHETTINI Srl
Via Pian del Marmo 6 - 00166 Roma
Tel: 06.6245325 - 06.6243669
Email: info@doramarchettini.com